

iBiotec®

**HERSTELLER VON TECHNISCHEN PRODUKTEN UND SPRAYS FÜR DIE INDUSTRIE
PROZESS - MRO - WARTUNG
ALTERNATIVE LÖSUNGSMITTEL - ERSATZ FÜR CMR-LÖSUNGSMITTEL**

Datenblatt - Ausgabe von : 2025-02-12

iBiotec® NEOLUBE® METAL 1100

ANTIHAFT-KUPFERPASTE

SCHMIERFETT FÜR SEHR HOHE TEMPERATUREN

ZUSAMMENBAU, MONTAGE, DEMONTAGE

ELEKTRISCH LEITFÄHIGE KUPFERPASTE

KORROSIONSBESTÄNDIG, SÄUREBESTÄNDIG

ENTSPRICHT DEN SPEZIFIKATIONEN

MIL A 907 ED - STM 7411 A

SECLF 216 - MIL A 907 E 80

BESCHREIBUNG

Schmierfett für die Montage von statischen Baugruppen, die sehr hohen Temperaturen und aggressiven Umgebungen ausgesetzt sind. Ermöglicht die Demontage. Dynamische Schmierung von Baugruppen unter Spannung, Schwingungen oder Scherköpfen. Effektiv sowohl im statischen Zustand als auch bei Schwingungsphänomenen.

Einsetzbar und effektiv in feinen Schichten. Produkt garantiert metalloiddfrei, nitritfrei.

Hochtemperaturschmierstoff und -korrosionsschutz. Nicht auf Oberflächenkontakten verwenden, die ein katalytisches Drehmoment aufweisen können.

Nicht bei langsam laufenden Lagern oder Rollen ohne häufige Schmierung verwenden.

ANWENDUNGSBEREICHE

Schmierfett für Bohrgestänge, Beschläge, Werkzeuge, Hammergewinde im Bohrloch, Edelstahlstangen.

Elektrische Kontakte LV, MV, HV.

Stromabnehmer. Drehgestellrahmen.

Schraubverbindungen bei sehr hohen Temperaturen.

Kabelverschraubungen. Gleitringdichtungen. Imprägnierung von Dichtungsringen.

O-Ringdichtungen.

Gleitlager für Warmbiegemaschinen.

Turbinen. Verbrennungsmotoren. Kompressoren. Gasgeneratoren.

Gießerei-Auswerfer. Vulkanisieren von Formverschlüssen.

Ofenscharniere. Ingot-Pinzette.

Schmierung von stromführenden Kabeln.

Klemmen von Punktschweißmaschinen.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Schütteln Sie das Aerosol für einige Augenblicke von unten nach oben, nachdem sich die im Behälter befindliche Kugel gelöst hat. Entfetten Sie zunächst die zu behandelnden Komponenten mit NEUTRALENE® V200 Aerosol. Sprühen Sie je nach Größe aus einer Entfernung von 15 bis 25 cm.

TYPISCHE PHYSISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DES FETTES			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Erscheinung	Aussehen	Paste	-
Farbe	Visuell	Kupferfarben	-
Scheindichte bei 25°C (Pyknometer)	NF T 30 020	995	Kg/m ³
Klasse NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Einstufung nach Durchdringbarkeit
Seife/Geliermittel	-	Anorganisch	-
Art der Festschmierstoffe	-	Lamellierter Kupfer	15 %
Durchdringbarkeit bei 25°C Nicht bearbeitet	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 60 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 1000 Schuss		265-295	1/10° mm
Bearbeitet, 10.000 Schuss		275-305	1/10° mm
Bearbeitet, 100.000 Schuss		275-305	1/10° mm
Tropfpunkt	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250	°C
Tropfpunkt bei Temperaturen über 360°C		-	-
Verunreinigungen > 25µm	FMTS 791 3005	nm	nb/ml
> 75µm		nm	nb/ml
> 125µm		nm	nb/ml
PHYSIKALISCH-CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN DES GRUNDÖLS			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Art des Basisöls	-	Polymer	-
Kinematische Viskosität bei 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Kinematische Viskosität bei 100°C		100	k k -q/Æ
Säurewert	NF ISO 6618	<0,5	mg KOH/l
LEISTUNGSMERKMALE			
MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Ölabscheidung 7 Tage bei 40°C (Eindringprüfung)	NF T 60 191	0	% der Masse
Ölabscheidung 24H bei 41kPa (Druckeindringprüfung)	ASTM D 1742	<0,8	% der Masse
Sulfatasche	NF T 60 144	<1,0	% der Masse
Kupferlamellenkorrosion	ASTM D 4048	1b	Bewertung
Hoffman-Oxidation	ASTM D 942	<15	PSI
Verlust durch Verdampfung 22 Std. bei 121°C	ASTM D 972	0,0	% der Masse
Verdunstungsverlust Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,35	% der Masse

Aufblähen auf Elastomeren 70h bei 100°C	ASTM D 4289.83	<2	Größenänderung in Prozent
Statische Temperaturbereiche			
Fortlaufend	-	-30 +1100	°C
Spitzenwert	-	-30 +1100	°C
Rotationsfaktor	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
4 Kugeltest	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Durchmesser des Prüfeindrucks		0,50	mm
Schweißlast-Index		4850	daN
TIMKEN-Test	ASTM D 2509	45	lbs
EMCOR-Rosttest			Masseintragung Bewertung
Dynamisch	NF T 60 135	0	
Statisch	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	
Beständigkeit gegen Wasserauswaschung bei 80°C	ASTM 1264	<0,5	% der Masse

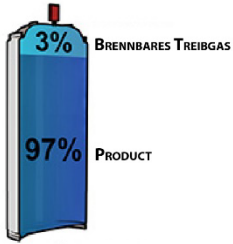
ZUSÄTZLICHE MERKMALE

MERKMAL	STANDARD oder METHODE	WERT	EINHEIT
Thermische Leitfähigkeit	-	0,090	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Anzugsmoment bei 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newtonmeter
Ausdrehmoment bei 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newtonmeter
Ausdrehmoment bei 750°C	MIL A 907 E 80	95	Newtonmeter

*nicht gemessen oder nicht messbar

PRÄSENTATIONS

Sprühdose 650 ml



FÜR 3 ANWENDUNGEN

Brennbares Gas von natürlichem Ursprung
Garantiert ohne Butangas Propangas VOC extrem brennbar
Garantiert ohne FCKW-Gas mit Treibhauseffekt
Richtlinie F.Gaz 5017.2014



MHD
VON
5
Jahren

1 L-Packung



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.